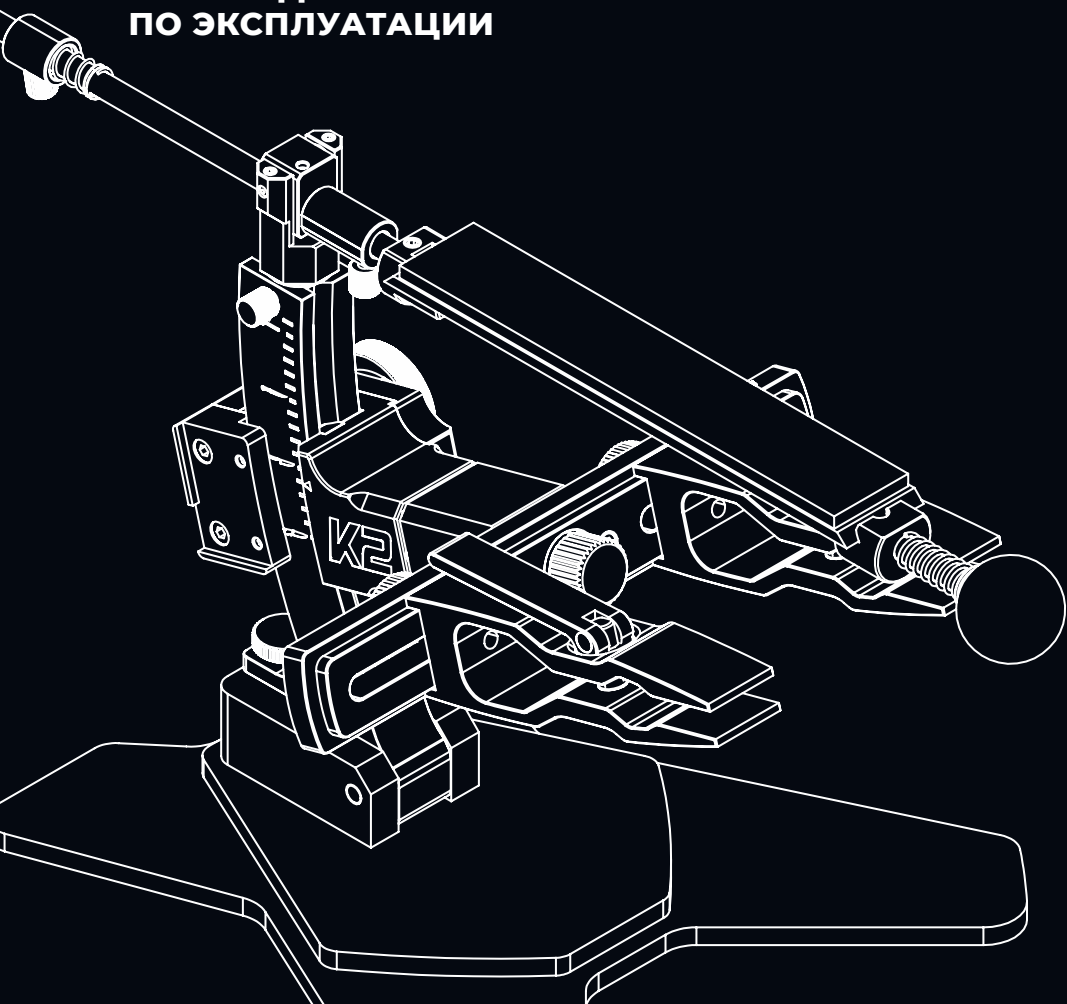


KADET K2

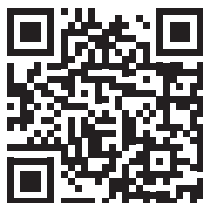
**УСТРОЙСТВО ЗАТОЧНОЕ
TSPROF KADET K2**

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Содержание:

1. Назначение	2
2. Технические характеристики	3
3. Требования безопасности	3
4. Конструкция	4
5. Подготовка к работе	6
6. Порядок работы	7
7. Чистка и уход	9
8. Хранение и транспортирование	11
9. Утилизация	11
10. Гарантийные обязательства	14
Свидетельство о приемке и продаже	14



**Смотрите
видео
инструкцию**



ВНИМАНИЕ!

Перед тем, как начать пользоваться устройством, внимательно прочтите настоящее Руководство по эксплуатации. Неправильная эксплуатация устройств может привести к травмам и поломке устройства.

Производитель не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильной эксплуатацией устройств.

1. Назначение

Устройство заточное TSPROF Kadet K2 (далее Устройство) представляет собой универсальное заточное приспособление, предназначенное для двусторонней заточки ножей без извлечения клинка из зажимов для проточки обратной стороны лезвия.

Устройство предназначено для использования в бытовых условиях с температурой окружающей среды от 5 до 35°C.

2. Технические характеристики

Характеристика	Значение
Толщина ножей в обухе	до 7 мм
Длина лезвия ножа	до 330 мм
Ширина лезвия ножа	до 40 мм
Минимальный угол заточки	12°*
Максимальный угол заточки	28°*
Совместим с абразивами длиной	от 10 до 160 мм
Совместим с абразивами толщиной	от 3 до 15 мм
Вес	2 000 гр

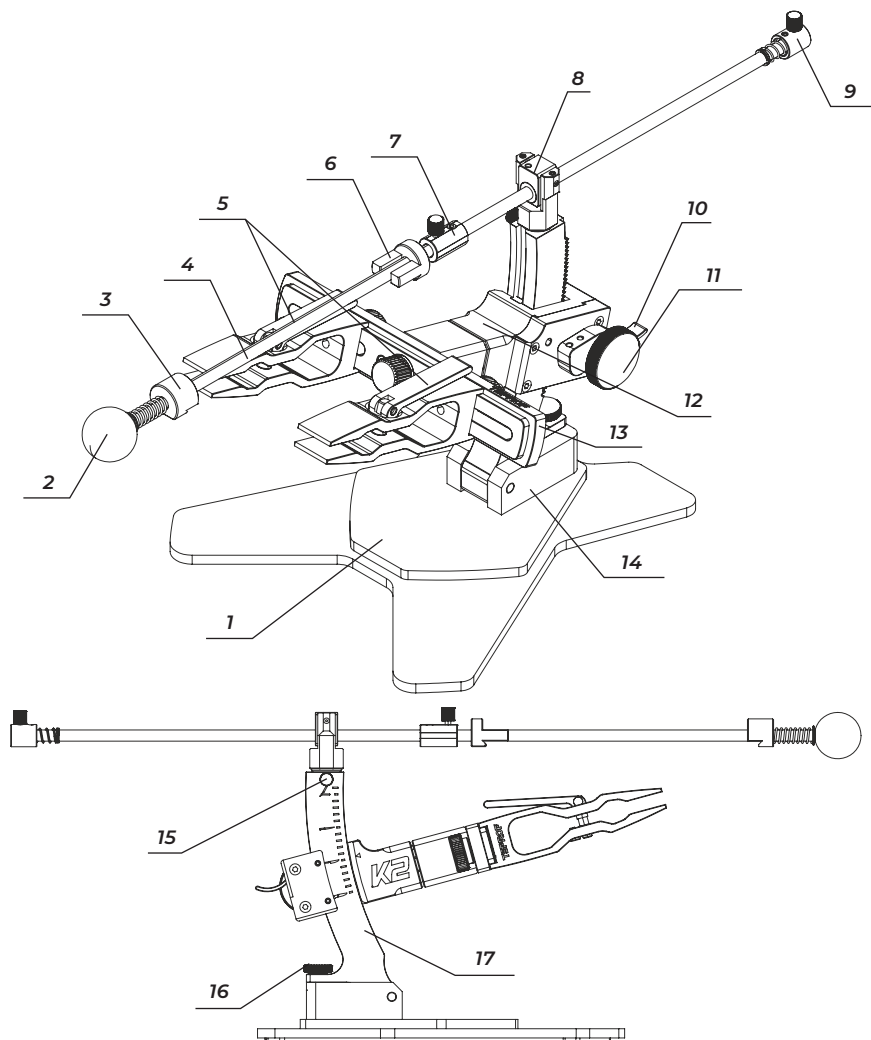
* при вылете ножа от края губок 17 мм, толщине абразива 4 мм, толщине ножа в обухе 2,4 мм.
В зависимости от параметров ножа и абразива углы могут отличаться.

Таблица 1

3. Требования безопасности

- Перед использованием устройства обязательно изучите настоящее Руководство по эксплуатации. Не допускается использование Устройства лицами, не ознакомленными с данным Руководством.
- Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, психическими или умственными способностями, а также при отсутствии у них опыта и знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы лицом, ответственным за их безопасность.
- Несовершеннолетние должны находиться под присмотром взрослых для недопущения игры с Устройством.
- Перед началом работы с Устройством подготовьте рабочее место. В рабочей зоне Устройства не должно быть посторонних предметов. Рабочее место должно быть освещено.
- Во избежание порезов, не касайтесь руками режущей кромки ножа. При работе с Устройством рекомендуется использовать перчатки с защитой от порезов.
- Не оставляйте без присмотра подготовленное к работе Устройство, а также открытое, не зачехленное лезвие ножа в зоне доступа детей и животных.

4. Конструкция



(рис. 1)

- | | |
|----------------------------|--------------------------|
| 1. Подставка | 11. Ручка регулировки |
| 2. Ручка-шар | 12. Корпус подвижный |
| 3. Упор абразива подвижный | 13. Рамка |
| 4. Держатель абразива | 14. Основание стойки |
| 5. Зажим, 2 шт. | 15. Винт-барашек M3x5x12 |
| 6. Упор неподвижный | 16. Винт-барашек M5 |
| 7. Втулка-муфта | 17. Стойка |
| 8. Шарнирный узел Glide | |
| 9. Ограничитель хода | |
| 10. Ручка фиксации | |

Ваше устройство TSPROF Kadet K2 имеет ряд особенностей:

- Складная стойка с шарнирным узлом и разборный держатель абразива позволяют существенно уменьшить габаритные размеры устройства для удобства хранения и транспортировки.
- Регулируемый поворотный узел с автофиксацией позволяет работать без переустановки ножа в зажиме и сохранить одинаковый угол с обеих сторон ножа. Регулировочная ручка по центру рамки позволяет устанавливать усилие блокировки поворотного механизма.
- Положение режущей кромки (далее РК) остается неизменным при всех этапах работы, включая смену угла заточки и перевертывание зажатого в зажимах ножа. Это важно для удержания абразива и его рабочего хода в плоскости стола, а также удобства наблюдения за процессом заточки РК.
- Дуговая стойка изготовлена из единого куска алюминия и интегрирована с реечным подъемником с зубчатым зацеплением. Вращением ручки регулировки, поворотный узел плавно движется вокруг виртуального центра, в котором находится режущая кромка ножа. Ручка фиксации, после настройки необходимого угла, позволяет надежно зафиксировать крепление поворотного узла.
- Конструкция устройства имеет повышенную устойчивость от динамических воздействий на угол заточки.
- Рамка для зажимов предназначена для работы как с комплектными зажимами Kadet Quick, так и с зажимами от заточных устройств Pioneer, Kadet и Профиль.

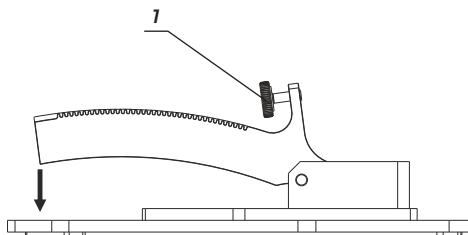
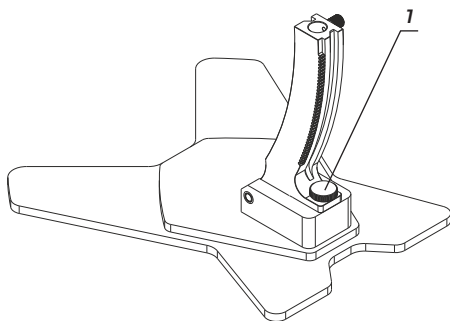
5. Подготовка к работе

5.1 Рабочее положение стойки:

- установите стойку вертикально относительно основания;
- для фиксации стойки закрутите фиксирующий барашек (1) по часовой стрелке.

5.2 Складывание стойки:

- полностью выкрутите фиксирующий барашек (1) против часовой стрелки придерживая стойку рукой. После чего, опустите стойку.



(рис. 2)



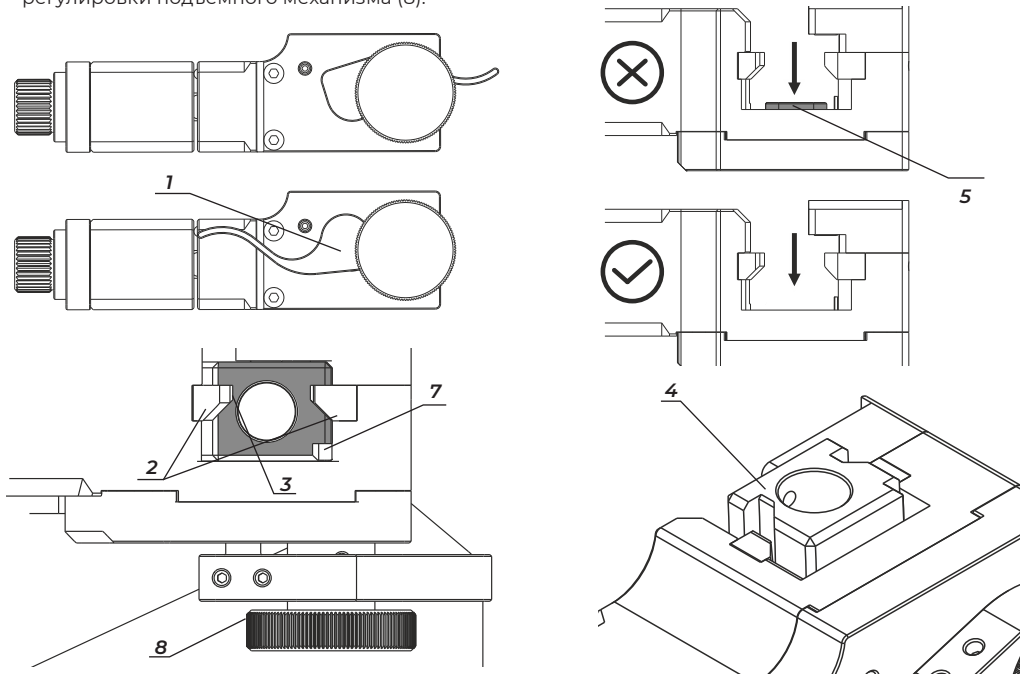
Не допускается складывание с установленным поворотным узлом!

Не допускайте резких ударов стойки о подставку.

5.3 Установка поворотного узла:

Установка производится со снятым шарнирным узлом

- ослабьте ручку фиксации (1);
- совместите колодки посадочного места (2) с пазами (3) на дуговой стойке (4), колодка (5) при этом должна быть прижата, как показано на рис. 3;
- плавно, без резких усилий, переместите корпус поворотного механизма (6) вниз по дуговой стойке до зацепления шестерни за зубья рейки (7);
- дальнейшее перемещение по дуговой стойке осуществляйте при помощи ручки регулировки подъемного механизма (8).

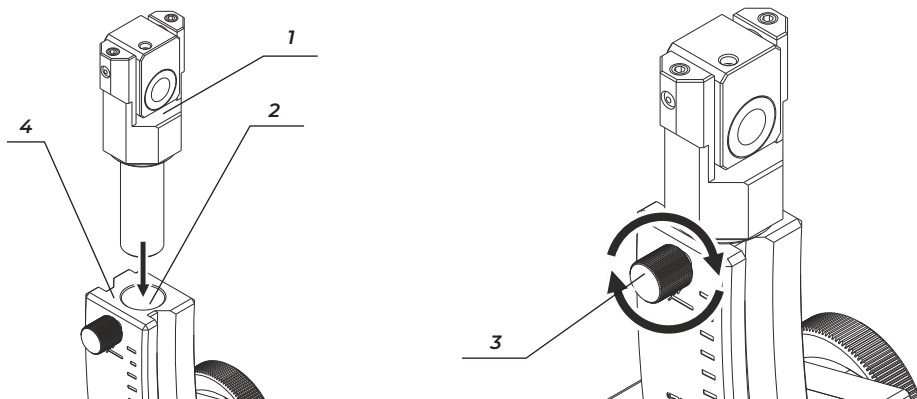


(рис. 3)

5.4 Установка шарнирного узла:

Шарнирный узел устройства (1) поставляется снятым со стойки (4), для избежания повреждений.

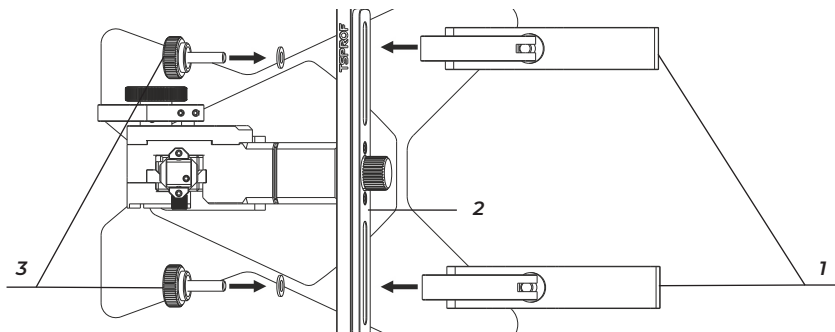
- разместите шарнирный узел в посадочное гнездо (2) с легким нажатием;
- зафиксируйте шарнирный узел винтом-барашком M3x5x12 (3).



(рис. 4)

5.5 Установка зажимов:

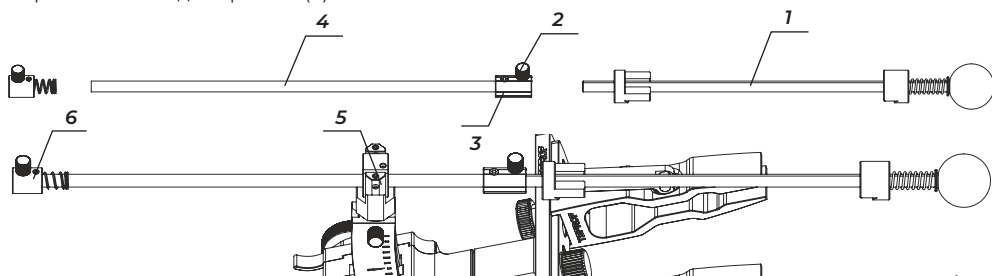
- поочередно разместите зажимы (1) на рамке (2) и затяните винт-барашек M5x18 (3) каждого из них до упора.



(рис. 5)

5.6 Сборка и установка держателя абразива:

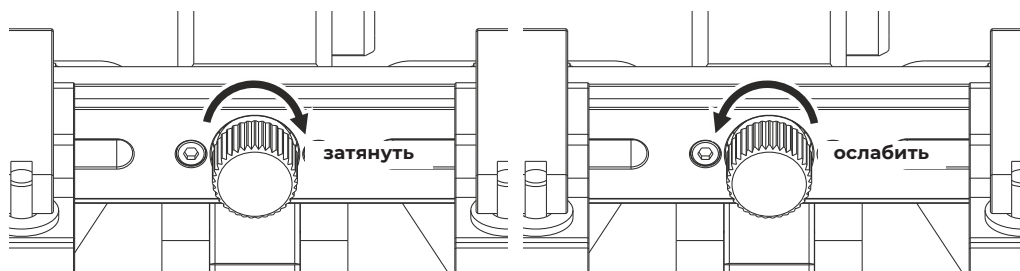
- ослабьте винт (2) и вставьте держатель абразива (1) во втулку-муфту (3), зафиксируйте его винтом (2);
- установите направляющую (4) в шарнирный узел (5), после чего установите ограничитель хода абразива (6).



(рис. 6)

5.7 Настройка усилия переворота рамки:

Вращением регулировочной гайки спереди поворотного механизма установите желаемое усилие фиксации рамки. Вращение гайки по часовой стрелке увеличивает усилие фиксации, вращение против часовой стрелки – ослабляет. Отрегулируйте усилие фиксации таким образом, чтобы для поворота рамки требовалось небольшое усилие. (рис. 7)



(рис. 7)



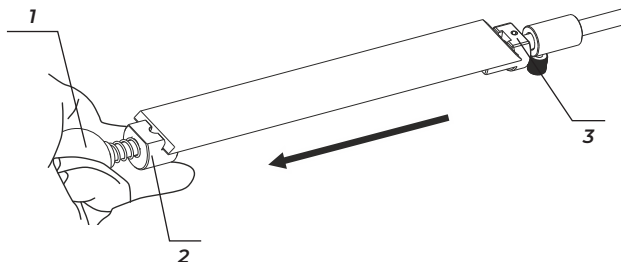
ВНИМАНИЕ!

Избыточная фиксация поворотного механизма снижает рабочий ресурс системы заточки и может стать причиной неисправности. Для финишных операций заточки можно уменьшить усилие фиксации при перевороте. Для длительной грубой обдирки можно затянуть регулировочную гайку до полной блокировки поворотного механизма.

5.8 Установка абразива:

Для установки абразива с бланком стандартной длины, 160 мм:

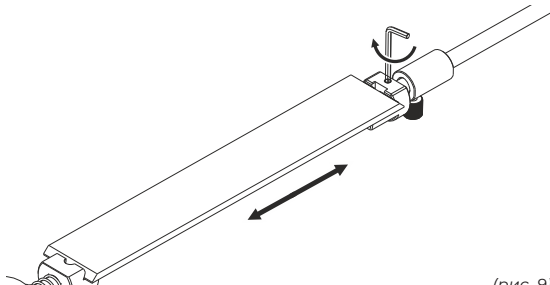
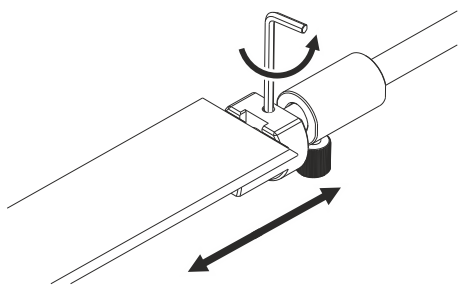
- притяните к себе подвижный упор (2), преодолевая сопротивление пружины;
- для удобства уприте держатель деревянной ручкой-шаром(1) в ладонь или большой палец;
- установите абразивный камень бланком в паз неподвижного упора(3);
- выровняйте камень и отпустите подвижный упор (2).



(рис. 8)

Для установки абразива другой длины отрегулируйте положение неподвижного упора:

- ослабьте винт неподвижного упора с помощью шестигранного ключа 2,5 мм;
- отрегулируйте положение неподвижного упора;
- затяните винт и установите абразив.



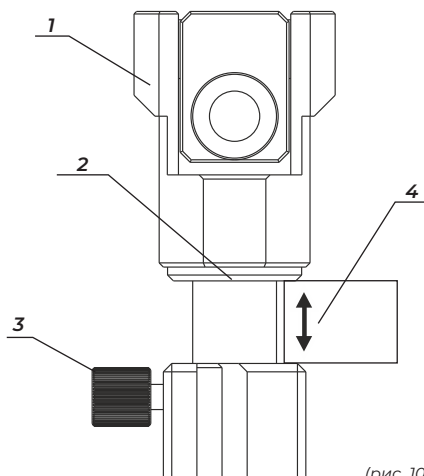
(рис. 9)

5.9 Компенсация толщины абразива:

При работе с абразивами разной толщины рекомендуется нивелировать разницу в толщине, для сохранения угла заточки. Для этого:

- перед началом работы возьмите первый абразив;
- ослабьте винт-барашек М3х5х12 (3), фиксирующий шарнирный узел (1);
- поднимите шарнирный узел на высоту абразива (4), при этом выступ (2) на шарнирном узле должен слегка прилегать к поверхности абразива;
- зафиксируйте положение шарнирного узла винтом-барашком М3х5х12 (3);
- в процессе заточки повторите указанные действия при переходе на абразив другой толщины.

При работе абразивами одной толщины оставьте шарнирный узел в нижнем положении.



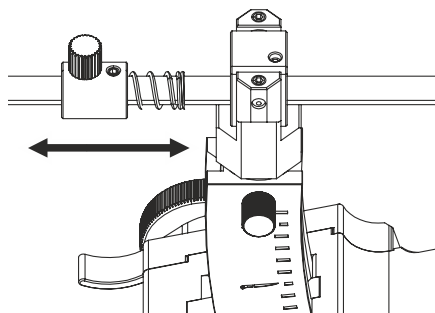
(рис. 10)

5.10 Ограничитель хода абразива:

Для того, чтобы предотвратить срыв абразива, задайте ход держателя при помощи ограничителя:

- ослабьте винт-барашек ограничителя;
- определите максимальный ход абразива, чтобы он не выходил своей плоскостью за пределы режущей кромки ножа на всей длине;
- разместите ограничитель вплотную к шарнирному узлу и затяните винт-барашек.

Несмотря на то, что перед ограничителем имеется пружина, избегайте резких ударов ограничителя о шарнирный узел.

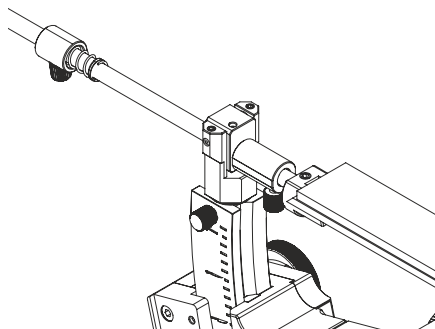


(рис. 11)

5.11 Парковка держателя абразива:

Для того чтобы поставить держатель на парковку:

- переверните держатель с абразивом рабочей поверхностью абразива вверх;
- аккуратно отведите держатель абразива в сторону от ножа и опустите направляющую держателя абразива вниз. Трение между штангой и корпусом шарнирного узла на позволит штанге свободно двигаться.

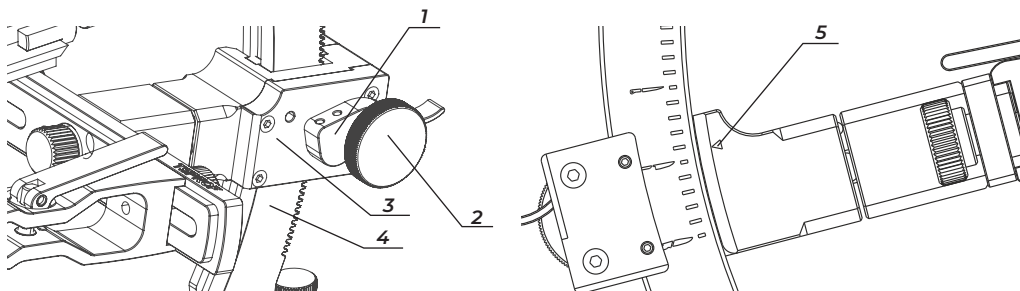


(рис. 12)

5.12 Установка угла заточки:

Для установки угла заточки необходимо:

- ослабить ручку фиксации (1) и вращением ручки регулировки (2) переместить поворотный узел (3) по стойке (4) до совмещения указателя (5) с нужным значением угла на шкале углов заточки;
- ориентировочные значения угла даны в таблице 2;
- заблокировать подъемный механизм ручкой фиксации (1). Достаточная степень фиксации достигается при параллельности ручки фиксации корпусу подъемного механизма.



(рис. 13)



***Точный угол зависит от расстояния РК ножа относительно края губок зажима, толщины абразива вместе с бланком, использования компенсатора толщины абразива. . Перемещение РК в губках на расстояние 17 ± 8 мм приводит к отклонению показаний шкалы от фактического угла заточки на $4 \pm 1\%$.**

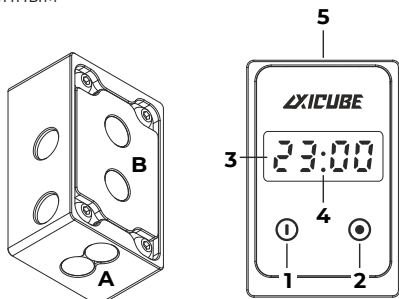
5.13 Использование угломера для заточки Axiscube:

Для более точного выставления угла воспользуйтесь электронным угломером для заточки Axiscube:

Включите угломер в режиме P2

Для смены режима работы нажмите $\text{ⓘ} + \text{Ⓢ}$ 0,5 с

1. Установите Axiscube базой A на держатель абразива.
2. Обнулите $\text{Ⓢ} 0.5\text{с} \rightarrow \text{---} \rightarrow 00.0$
3. Установите Axiscube на площадку угломера базой A.
4. Установите необходимый угол заточки.

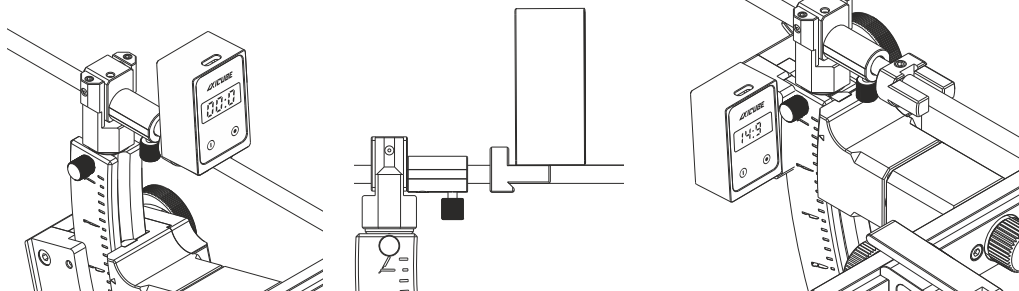


Измерительные базы (1. Кнопка включения; 2. Кнопка обнуления; 3. Дисплей; 4. Разделитель; 5. USB-разъем.)

Для определения угла:

1. Установите Axiscube на площадку угломера базой A
2. Обнулите $\text{Ⓢ} 0.5\text{с} \rightarrow \text{---} \rightarrow 00.0$
3. Установите Axiscube базой A или базой B на держатель абразива.

Таким образом можно проверить правильность установки ножа, и определить необходимость изменения угла заточки на определенных участках.



(рис. 14)

Электронный угломер Axiscube разработан специально для заточных систем. Он позволяет точно выставить угол заточки с точностью до $0,1^\circ$. Для крепления угломера к поверхностям используются мощные неодимовые магниты. Они крепятся на нижней, боковой и задней стенках устройства по два в ряд. Для зарядки устройства используется разъем USB Type C. Одного заряда аккумулятора хватает на 24 часа непрерывной работы, а необходимость зарядки угломер укажет при включении сообщением «Lo.» на дисплее. Зарядка осуществляется в течении 15-20 минут, при силе тока до 0,5 А и напряжении 5 В. Для бесперебойной работы устройство требует ежемесячной зарядки.



Подробнее
об Axiscube

6. Порядок работы



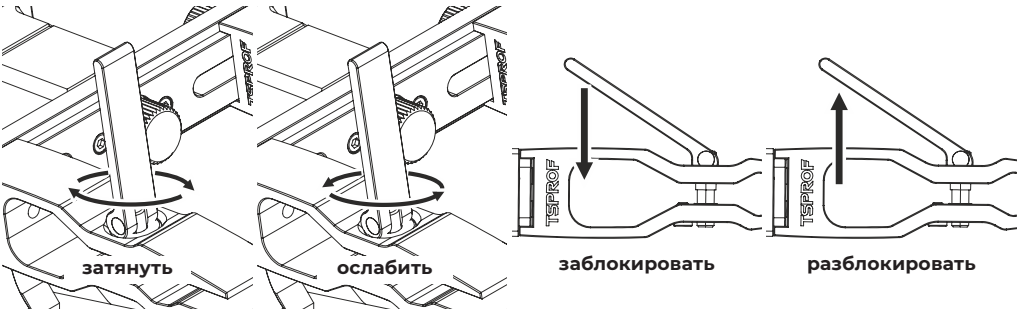
Помните, что вы работаете с острым ножом.
При заточке будьте внимательны и аккуратны.
Небрежность во время заточки может привести к серьезным травмам.
Не оставляйте устройство с зажатым ножом без присмотра.

6.1 Зажатие ножа:

Для предотвращения царапин на ноже рекомендуется перед заточкой в местах зажатия ножа оклеить нож малярным скотчем:

- отрегулируйте смыкание губок зажимов при помощи лапки фиксации, чтобы расстояние между губками в раскрытом положении было чуть больше, чем толщина обуха затачиваемого ножа. Губки зажимов должны плотно, без зазоров прилегать к ножу;
- расположите нож в зажимах таким образом, чтобы самый длинный прямой участок ножа был максимально параллелен рамке;
- заблокируйте нож в зажимах при помощи эксцентриковой лапки.

Не перетягивайте винты чтобы не допустить выгибание губок зажима в обратную сторону!



(рис. 15)

6.2 Выбор угла заточки:

Выберите подходящий для вашего ножа угол заточки. В этом вам поможет таблица ниже:

	13 15	16 20	21 22	23 25	26 29	30 34	35 40	41 45	46 50	51 55	56 60
Филейный нож											
Шеф-нож											
Тяпка											
Охотничий нож											
Складной нож (EDC)											

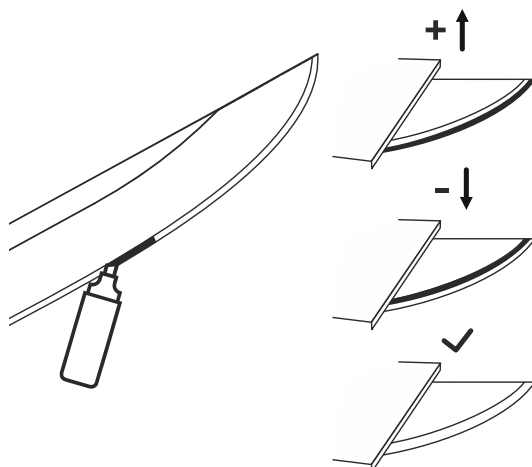
Углы заточки в таблице указаны на каждую сторону ножа.

Таблица 2

Также вы можете заточить нож на уже имеющийся у него угол заточки.

Для этого:

- маркером закрасьте подвод ножа;
- проведите абразивом по закрашенной части;
- отрегулируйте угол заточки таким образом, чтобы при движении абразива маркер стирался полностью с закрашенного участка.



(рис. 16)

6.3 Заточка ножа:

Каждый нож, сталь и абразив имеют свои особенности. Ниже описаны общие принципы заточки, которые могут быть изменены в зависимости от особенностей конкретного ножа.

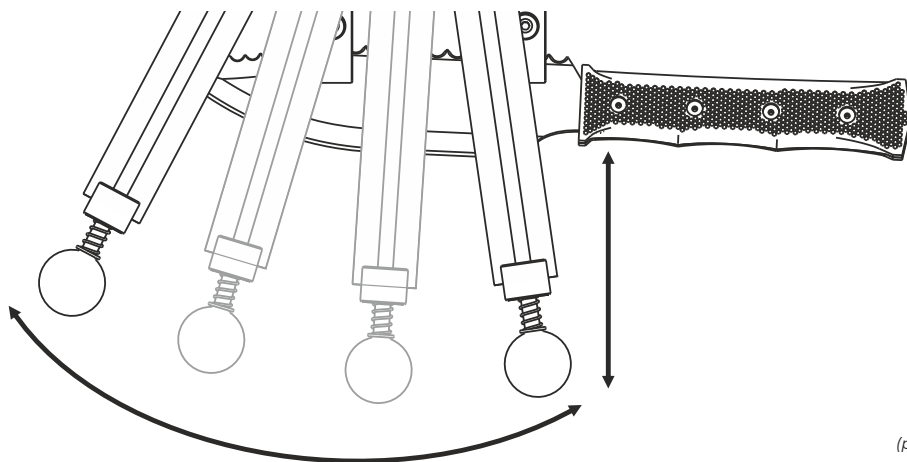
Заточка выполняется возвратно-поступательными движениями с амплитудой перемещения абразива вдоль режущей кромки 30-80 мм. Абразив перемещается вдоль обеих сторон режущей кромки до формирования симметричных подводов с каждой стороны клинка.

Переход на следующий абразивный камень осуществляется после того, как заусенец формируется по всей длине режущей кромки с каждой стороны клинка.



ВНИМАНИЕ!

Заточка ножа не требует давления, вне зависимости от этапа. Избегайте сильного надавливание абразивом на режущую кромку ножа. Качественная заточка происходит под собственным весом абразива и держателя абразива.



(рис. 17)

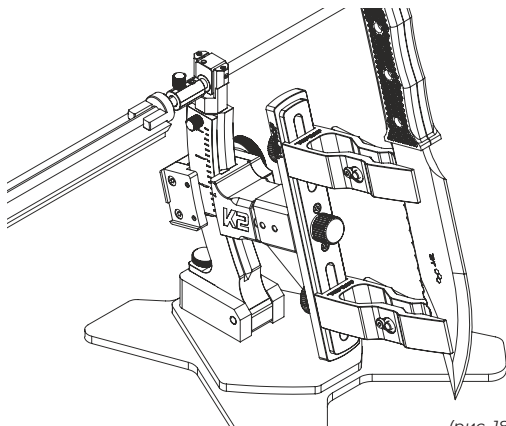
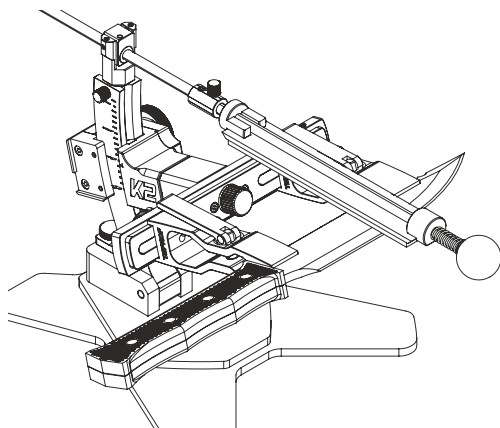
6.4 На каждом этапе используются абразивы разной зернистости, от самого грубого (F120) до максимально тонкого (F1000 и выше). Выбирайте абразив в зависимости от состояния ножа, задач заточки и желаемого результата.

- Завершая каждый этап заточки одной из сторон ножа, отведите в сторону держатель абразива и установите его на парковку.
- Визуально контролируйте симметрию ширины подвода ножа, с обеих сторон
- Держась за рамку, переверните её с зажатым ножом на 180°
- Продолжите заточку с обратной стороны ножа



ВНИМАНИЕ!

Будьте осторожны при перевороте ножа. Помните, что нож — это потенциально опасный инструмент. Будьте внимательны, сохраняйте сосредоточенность на протяжении всей сессии заточки. Следите за положением рук и направлением острия ножа.



(рис. 18)



В правильной заточке ножа существует множество нюансов. Подробнее о различных аспектах заточки вы можете узнать на нашем Rutube-канале: <https://rutube.ru/channel/41157338/>

7. Чистка и уход

После окончания работы удалите все следы загрязнения с поверхностей устройства.

Для исправной работы устройства рекомендуется очищать и смазывать трущиеся поверхности нейтральным индустриальным маслом.

Для продления срока службы системы заточки, рекомендуется производить замену смазки оси поворотного механизма при первых признаках загрязнения трущихся деталей узла (скрипы, посторонние шумы). Для смазки поворотного механизма использовать триботехнические составы (Супротек Универсал М, Liqui Moly LM 47, Eurol Molybdenum Disulphide MoS₂, либо составы с аналогичными характеристиками).

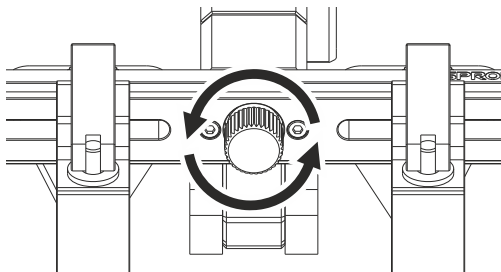


ВНИМАНИЕ!

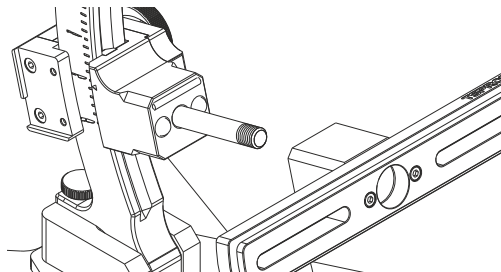
Использование других составов для смазки узла поворотного механизма может негативно сказаться на работе узла и скорости износа его деталей.

Не допускается мытье устройства абразивными и моющими средствами и под струей воды!

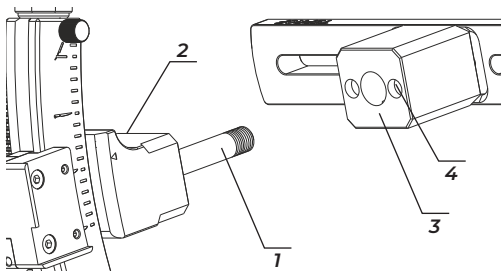
Порядок и обслуживание поворотного механизма:



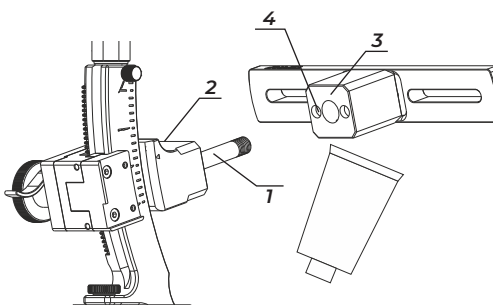
1. Открутите регулировку усилия фиксации рамки поворотного механизма.



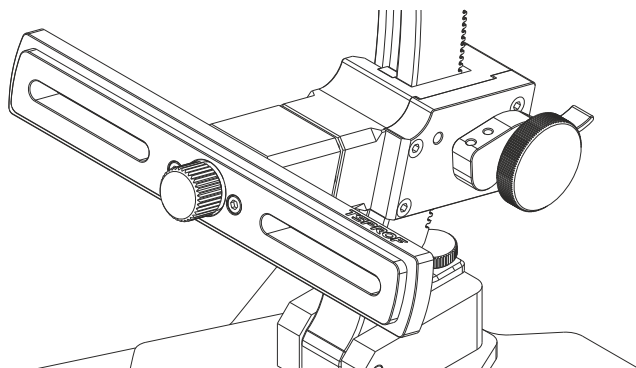
2. Аккуратно снимите рамку устройства в сборе с держателем рамки с оси поворотного механизма.



3. Очистите сухой тряпкой ось (1), ответную часть корпуса поворотного механизма (2), осевое отверстие и приёмную поверхность держателя рамки (3), включая круглые посадочные пазы (4). Удалите всю старую смазку и следы загрязнений.



4. Нанесите триботехнический состав на ось (1), и приёмную поверхность держателя рамки (3), включая круглые пазы (4) на приёмной поверхности держателя рамки. Равномерно распределите состав пальцем по поверхностям, подверженным трению при работе узла.



5. Произведите сборку поворотного механизма. При необходимости, удалите излишки смазки тряпкой.

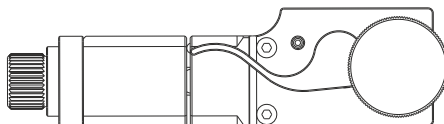
8. Хранение и транспортирование

Храните устройство в штатной упаковке или в защищенном от пыли месте при температуре от +1 до +40°C. Допускается транспортирование всеми видами транспорта при температуре от – 40°C до +50°C. В случае транспортирования устройства при отрицательных температурах его использование допускается только после нахождения в течение не менее 3 часов при комнатной температуре.



ВНИМАНИЕ!

Во избежание ослабления фиксации подъемного механизма храните устройство только с ослабленной ручкой фиксации поворотного механизма (рис. 19)



(рис. 19)

9. Утилизация

Утилизацию устройства и упаковки осуществляйте в порядке, установленном нормами и правилами в области обращения с отходами производства потребления. При наличии возможности бумажные, полимерные, металлические отходы выбрасывать в предназначенные для этих материалов контейнеры.

10. Гарантийные обязательства

Актуальные условия гарантии указаны на сайте Производителя.

Приоритет в случае расхождений имеют условия, размещенные на сайте Производителя:

<https://tsprof.com/help/warranty/>

Гарантийный срок на изделие составляет 1 год с даты продажи, но не более 1.5 лет с момента изготовления.

Гарантийный срок может быть продлен согласно специальным программам от Производителя.

Датой продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения гарантийного талона.

Настоящая гарантия даёт право Покупателю на бесплатный ремонт изделия в случае обнаружения дефектов, связанных с материалами и сборкой. Гарантийный, а также негарантийный и послегарантийный ремонт производится только непосредственно у Производителя.

Гарантия не распространяется на упаковочные материалы.

Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен. Такой ремонт возможен на платной основе.

Гарантированный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- ♦ при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;
- ♦ при внешних механических повреждениях оборудования;
- ♦ при возникновении недостатков вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;
- ♦ при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации или самостоятельного внесении конструктивных изменений;
- ♦ при попадании в оборудование посторонних предметов;
- ♦ при возникновении недостатков и поломок вследствие несвоевременности проведения планового технического и профилактического обслуживания, включая чистку и смазку оборудования в соответствии с предписаниями инструкции по эксплуатации.

Настройка, регулировка, техническое и профилактическое обслуживание оборудования (например: чистка, промывка, смазка, замена технических жидкостей) не является гарантийной услугой и оказывается на платной основе.

Оборудование снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

Для направления изделия на гарантийное, негарантийное, послегарантийное обслуживание обязательно направить рекламацию на service@tsprof.com

Адрес для отправки изделия: 426065, Удмуртская Республика, г.Ижевск, а/я 3668

Свидетельство о приемке и продаже

Устройство заточное TSPROF Kadet K2 соответствует технической документации и признано годным для эксплуатации.

Серийный номер:

Дата приемки:

Контролер:

_____ / _____

Заполняется при продаже:

Дата:

Подпись продавца:

М.П.

TSPROF

8 (800) 550-22-14 | info@tsprof.ru

Производитель: ООО «Техностудия Профиль»,
426014, Удмуртская Республика, Завьяловский
район, с. Первомайский, ул. Кольцевая, 8

tsprof.ru