

Испытательная лаборатория гражданского и служебного оружия, холодного метательного оружия и изделий, конструктивно сходных с таким оружием АНО «Национальный сертификационный и испытательный центр гражданского и служебного оружия»

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: РОСС RU.0001.21МЖ49
Фактический адрес места осуществления деятельности: 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12
тел.: 8 (499) 132-49-90, e-mail: sertifikatguns@yandex.ru



УТВЕРЖДАЮ
Ведущий эксперт

М.С. Богачёв

«20» июля 2026 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ХО-4909

20.07.2026

- Наименование и контактные данные заказчика:** Индивидуальный предприниматель Алексеев Виталий Викторович (155800, Ивановская область, г. Кинешма, пер. 3-й Трудовой, д. 9А, кв. 29, адрес места осуществления деятельности: 155808, Ивановская область, г. Кинешма, ул. Ивана Виноградова, д. 7м).
- Основание для проведения испытаний:** направление на испытания ОС ГСО АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ» № ОС ГСО/482 от 03.07.2026 г., гарантийное письмо № 1 от 06.07.2026 г. ИП Алексеева В.В. Серийный выпуск.
- Дата и место осуществления лабораторной деятельности:** 20.07.2026 г., 117335, г. Москва, ул. Вавилова, дом 69/75, этаж П, комнаты № 1, 6, 12.
- Изготовитель:** Индивидуальный предприниматель Алексеев Виталий Викторович (Россия). (Ножевое ателье QUORUS) (155800, Ивановская область, г. Кинешма, пер. 3-й Трудовой, д. 9А, кв. 29, адрес места осуществления деятельности: 155808, Ивановская область, г. Кинешма, ул. Ивана Виноградова, д. 7м).
- Наименование образца испытаний:** нож складной «QUORUS» модели «Шеф 180» в индивидуальной упаковке.



- Дата и номер акта отбора образца (-ов), метод отбора образца (-ов):** № 150/ОС от 03.07.2026 г.
- Требования к продукции:** требования ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6).
- Метод испытаний:** методы испытаний продукции по ГОСТ Р 51644-2000.
- Условия окружающей среды:** температура 21° С, влажность 59%, давление 100 кПа.
- Результаты испытаний**

Определяемые характеристики (показатель), ед. изм.		Требования по ГОСТ Р 51644-2000 (Разделы 4-6)	Требования по КД	Результаты испытаний (методы)
Линейные размеры	общая длина, мм	Не ограничена	314,0÷321,0	315,4 (п. 9.2)
	длина клинка, мм	Не более 300	177,0÷180,0	177,0 (п. 9.2)
	наибольшая ширина клинка, мм	Не ограничена	38,0÷41,0	38,3 (п. 9.2)
	толщина обуха, мм	Не ограничена	2,1÷2,4	2,2 (п. 9.2)
	длина рукояти, мм	Не ограничена	137,0÷141,0	138,4 (п. 9.2)
	ширина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	22,0÷25,0	22,7 (п. 9.2)
	толщина рукояти (в ср. части), мм	Не ограничена	14,0÷16,0	14,9 (п. 9.2)
твёрдость клинков, HRC		Выше 25 HRC (п. 5.1)	59÷63	63 (п. 9.4)
остаточная деформация, мм		После испытаний на клинке не должно быть остаточной деформации превышающей 1 мм (п. 5.4)	Не более 1 мм	0,2 (п. 9.5)
прочность клинка/ упругость клинка		Прочный/упругий (п. 5.10)	Прочный/упругий	Наличие/ Наличие (п. 9.5)
степень заточки		Лезвие должно быть заточено (4.15)	Заточено	Наличие (п. 9.3)
внешний вид/маркировка		Наличие товарного знака (логотипа) (п. 6.1)	Логотип на клинке	Соответствует/Соответствует (п. 9.1)

Конструктивные особенности и технические требования по ГОСТ Р 51644-2000 (п. 5.1.1) (методы п. 9.2)

Травмобезопасная рукоять. Толщина пяты клинка, используемой в качестве ограничителя, не более 3,5 мм. 2,2 мм

11. Заключение: испытанный образец является изделием конструктивно сходным с оружием холодным: ножом разделочным и не относится к оружию. Соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» (Разделы 4-6) в части методов испытаний п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4, 9.5.

12. Дополнительная информация: Логотип нанесен на клинке. Дополнения, отклонения или исключения из методов испытаний: отсутствуют. Результаты, полученные от внешних поставщиков: отсутствуют.

Эксперт

Конец протокола

Н.П. Доля

Частичное воспроизводство (перепечатка) протокола допускается только с письменного разрешения АНО «НИЦ-ОРУЖИЕ». Результаты испытаний распространяются только на представленный Заказчиком объект. Результаты испытаний относятся только к объектам, прошедшим испытания.

Руководитель ОС ГСО

Н.В. Рогощенков