

## Attention!

When transporting at sub-zero temperatures, keep Axicube T2 at room temperature for at least 3 hours.

Work with Axicube T2 in ambient temperatures of +5° to +35°C and humidity of no more than 95%.

## Operating rules

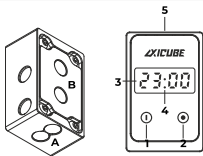
Careless handling of the product is not allowed: falling, hitting, exposure to high humidity, improper use, etc.

Do not hold down the buttons for more than 15 seconds.

## Design

Measuring points

1. Power button;
2. Reset button;
3. Display;
4. Divider;
5. USB port.



## General information

When you turn on the Axicube T2, it will switch to the mode set before you turned it off. The current mode will be displayed when you turn it on.

To find out the current mode while the device is on, press **⓪** 0.5 s.

To turn it off, press **⓪** for 3 s.

Without pressing, the Axicube will turn off automatically in 5 minutes after it is turned on.

To change the operating mode, press **⓪** + **⓪** for 0.5 s.

## Modes

Axicube T2 has 4 operating modes for different tasks

P1	00:00	Inclinometer
P2	00.0	Kadet/Blitz
P3	00.0	TSPROF K01-K03
P4	000.0	Angle finder

## Mode 1

P1 00:00 Inclinometer  $0 - 99.99^\circ$

The inclinometer mode is designed to measure the angle of inclination relative to the horizon. Works relative to side B.

### Calibration:

Place the angle finder on a flat surface. Press and hold **⓪** for 15 s. The display will start flashing. Release **⓪** the display will show the symbol P-1, place the angle finder against a stationary point, such as a wall, press **⓪** wait for the symbol P-2, turn the angle finder 180° to the support, press **⓪** again.

## Mode 2

P2 00.0 Kadet/Blitz  $0 - 99.9^\circ$

Inclinometer mode for work on sharpening systems like Blitz, Kadet and for measurements between two planes. Works relative to side A.

### To set the angle:

1. Place the Axicube side A on the abrasive holder.
2. Reset to zero. Press **⓪** 0.5 s. → **⏏** → **00.0**
3. Place the Axicube side A on the angle finder stand.
4. Set the required sharpening angle.

### To find the angle:

1. Place the Axicube side A on the abrasive holder.
2. Reset to zero. Press **⓪** 0.5 s. → **⏏** → **00.0**
3. Place the Axicube side A or side B on the abrasive holder.

This way you can check the correct clamping of the knife, and determine whether the sharpening angle needs to be changed in certain areas.

## Mode 3

P3 00.0 TSPROF K01-K03  $-99.9^\circ - +99.9^\circ$

Inclinometer mode for work with K03 sharpening systems. Works relative to side B.

### To find the angle:

1. Place Axicube side B on the angle meter platform.
2. Reset to zero. Press **⓪** for 0.5 s. → **⏏** → **00.0**
3. Place Axicube base B on the abrasive holder.
4. Set the required sharpening angle.

## Mode 4

P4 000.0 Angle finder  $0 - 180.0^\circ$

Angle finder mode for domestic work, repair, construction and equipment adjustment. Helps to find the angle between two planes. Works in relation to side A.

### To find the angle:

1. Place Axicube side A on the Planeng.
2. Reset to zero. Press **⓪** for 0.5s → **⏏** → **000.0**
3. Find the angle by turning the angle finder to the left or right side.
4. Note when setting to side B, the device displays **||||:||||** symbols, which means «set to side A».

## Charging

If the charge level is low, the display will show **L0** next to the mode. In this case, you need to charge the angle finder. It takes 2.5 to 5 hours to fully charge the device. Avoid discharging the device completely!

## Troubleshooting

Issue	Solution
<b>ERR9</b>	This error occurs in <b>P3</b> mode when you try to reset it on a plane with a large deviation from the horizontal line. Turn Axicube off, press <b>⓪</b> for 3 s., level the sharpening device and reset the Axicube again.
The display shows <b>L0</b> :	This error occurs in <b>P3</b> mode when you try to reset the Axicube relative to point A. Use point B for resetting.
Large error in the measuring	Reset all calibrations. Press and hold <b>⓪</b> + <b>⓪</b> for 10 s. When you reset the calibrations, the display will show <b>0000</b>

For other problems, contact the manufacturer: [customerservice@tsprof.com](mailto:customerservice@tsprof.com)

# AXICUBE

# T2

## ЭЛЕКТРОННЫЙ УГЛОМЕР ИНСТРУКЦИЯ

### DIGITAL INCLINOMETER MANUAL

## Внимание!

При транспортировке при отрицательных температурах выдержите Axiscube T2 при комнатной температуре не менее 3 часов.

Работайте с Axiscube T2 условиях с температурой окружающей среды от +5° до +35° С и влажностью не более 95%.

## Правила эксплуатации

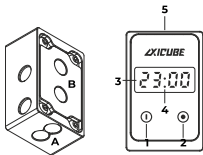
Не допускается небрежного отношения к изделию: падение, удары, воздействие повышенной влажности, использование не по назначению и т.п.

Не допускается удержание кнопок в нажатом состоянии более 15 с.

## Конструкция

Измерительные базы

1. Кнопка включения;
2. Кнопка обнуления;
3. Дисплей;
4. Разделитель;
5. USB-разъем



## Основное

При включении Axiscube T2 переходит в режим, установленный до отключения. Режим отобразится при включении.

Чтобы узнать текущий режим работы во включенном состоянии нажмите  $\odot$  0,5 с.

Для выключения нажмите  $\odot$  3 с.

Без нажатия Axiscube отключится автоматически через 5 минут после включения.

Для смены режима работы нажмите  $\odot$  +  $\odot$  0,5 с

## Режимы

В Axiscube T2 предусмотрено 4 режима работы для различных задач

P1	00:00	Инклинометр
P2	00.0	Kadet/Blitz
P3	00.0	Профиль K01-K03
P4	000.0	Угломер

### Режим 1

P1 00:00 Инклинометр  $\circ$  - 99,99°

Режим инклинометра предназначен для измерения угла наклона относительно горизонта. Работает относительно базы В.

#### Калибровка:

Разместите угломер на ровной поверхности.

Нажмите  $\odot$  и удерживайте 15с. Дисплей начнет мигать. Отпустите На дисплее появится символ P-1, прислоните угломер к неподвижному упору, например стене, нажмите  $\odot$ , дождитесь появления символа P-2, и разверните угломер на 180° к опоре, нажмите  $\odot$  повторно.

### Режим 2

P2 00.0 Kadet/Blitz  $\circ$  - 99,9°

Режим инклинометра для работы на заточных системах типа Blitz, Kadet, а также для измерений между двумя плоскостями. Работает относительно базы А.

#### Для определения угла:

1. Установите Axiscube базой А на держатель абразива.
2. Обнулите  $\odot$  0,5с +  $\odot$  00.0
3. Установите Axiscube на площадку угломера базой А.
4. Установите необходимый угол заточки.

#### Для определения угла:

1. Установите Axiscube на площадку угломера базой А
2. Обнулите  $\odot$  0,5с +  $\odot$  00.0
3. Установите Axiscube базой А или базой В на держатель абразива.

Таким образом можно проверить правильность установки ножа, и определить необходимость изменения угла заточки на определенных участках.

### Режим 3

P3 00.0 Профиль K01-K03 -99,9° - +99,9°

Режим инклинометра для работы на заточных системах типа Профиль. Работает относительно базы В.

#### Для определения угла:

1. Установите Axiscube базой В на площадку угломера.
2. Обнулите  $\odot$  0,5с +  $\odot$  00.0
3. Установите Axiscube базой В на держатель абразива
4. Установите необходимый угол заточки.

### Режим 4

P4 000.0 Угломер  $\circ$  - 180,0°

Режим угломера для бытовых работ, при ремонте, строительстве, настройке оборудования. Используется для измерения угла между двумя плоскостями. Работает относительно базы А.

#### Для определения угла:

1. Установите Axiscube на плоскость, базой А.
2. Обнулите  $\odot$  0,5с +  $\odot$  000.0
3. Определите искомый угол поворотом угломера на левую или правую сторону.
4. Обратите внимание, при установке на базу В устройство показывает символы  $\square\square\square\square$ , означающие «установите на базу А».

## Зарядка

При низком уровне заряда, рядом с режимом работы на дисплее отобразится значение L0: В этом случае угломер необходимо зарядить. Полная зарядка устройства занимает от 2,5 до 5 часов. Не допускайте полной разрядки устройства!

## Устранение неполадок

Проблема	Решение
ERR9	Ошибка возникает в режиме P3 при попытке обнуления на площадке с большим отклонением от горизонтали. Выключите угломер $\odot$ 3 с, выровняйте заточное устройство и повторите обнуление.
На дисплее отображается L0:	Ошибка возникает в режиме P3 при попытке обнуления относительно базы А. Используйте для обнуления базу В
При измерении происходит большая погрешность	Выполните сброс всех калибровок. Зажмите $\odot$ + $\odot$ 10с. При сбросе калибровок на дисплее отобразится $\square\square\square\square$ .

При прочих проблемах обращайтесь к производителю: info@tsprof.com



Видео инструкция

Полная инструкция



Производитель: ООО «ТСПРОФ Рус», 426014, Удмуртская Республика, Завьяловский район, с. Первомайский, ул. Кольцевая, 8

**tsprof.ru**

**8 (800) 550-22-14**  
**info@tsprof.com**



Video tutorial

Full manual



Manufacturer: ООО «TSPROF Rus», ul. Koltsevaya, 8, s. Pervomayskiy, Zaviyalovskiy rayon, Udmurt Republic, Russian Federation, 426014

**tsprof.com**

**+1 (839) 333-5359**  
**sales@tsprof.com**

**TSPROF**